

Spot Welder

矯正歯科用スポットウェルダ―

マイウエルダ―

「KTH-MWDX」

一般名称：歯科技工用溶接ろう付器

医療機器届出番号：一般医療機器 13B3X10190000001 号

溶接、仮着に機能を集中し、
高い溶接性能を低価格にて実現。
確実な溶接と使い易さが魅力
のウェルダ―。

確実な溶接が出来る Point I

溶接電源

- 1 ハイパワー
- 2 バンドとブラケットの溶接に適した溶接電流波形

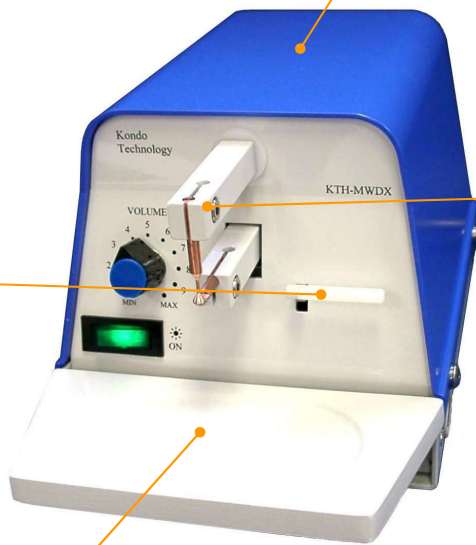
高い溶接出力で強固な溶接が可能です。また立ち上がりの遅い溶接電流波形を採用することで、バンドやブラケットのイビツな形状でも火花の散りや過大な発熱による溶接不良を抑制しています。

確実な溶接が出来る Point II

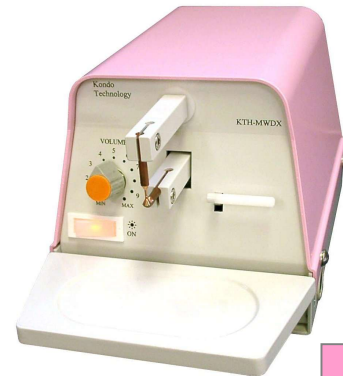
溶接ヘッド

- 1 垂直方向に開閉する電極
- 2 強い加圧力
- 3 ぐらつかない電極

安定したヘッド構造が、安全かつ強い溶接出力を可能にします。それにより毎回確実な溶接を実現し、溶接不良をなくします。



Blue Type



Pink Type

使い易さの Point I

加工スイッチ

- 1 ワイドなバ―タイプ
- 2 小指でも押せる軽さ
- 3 わずかな動作で ON

様々な作業シーンに対応できるソフトタッチ設計です。例えば材料を両手で保持したままのスイッチング操作も難しく出来ず。

使い易さの Point II

セットプレート

- 1 広くオープンな空間
- 2 軽く押し下げる操作で下電極を開閉

セットプレートと下電極が動きは連動しつつも独立しており、強い電極加圧力でも電極開閉操作は軽く出来るようになっています。溶接性と作業性を両立させた構造です。

オプション製品



■ハンディーピンセット電極

電極を本体外部に取り出して作業可能。ピンセット感覚でのバンドとチューブの溶接や、模型上でロウ付け前の仮着作業（写真右）が可能です。

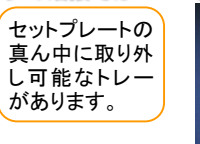


■フットスイッチ

ハンドフリーな作業が可能です。

■窓付セットプレート

通常のバンドとチューブの溶接では…



セットプレートの真ん中に取り外し可能なトレーがあります。

トレーを装着して作業。トレーは皿状で材料の置き場所として利用できます。

アーチ付バンドなど大型の矯正装置の溶接では…



トレーをはずし、材料をセットするスペースを広くできます。

仕様

電源: AC100V 50/60Hz

寸法: 147×155×255mm (H×W×D)

重量: 約 4.5Kg

作業条件: 周囲温度 0~40℃

周囲湿度 85%Rh 以下

近藤テック株式会社

医療機器製造販売業許可番号:13B3X10190

〒157-0073 東京都世田谷区砧 8-6-24 中村ビル 201

Tel 03-5727-8523 Fax 03-5727-8524

URL <http://www.kondo-tech.co.jp>